

Универсальный заточной станок СИГМА

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2019г

1. Безопасность

- К работе с заточным станком допускается только обученный и прошедший инструктаж персонал.
- Перед вводом в эксплуатацию заточного станка необходимо убедиться в том, что все защитные приспособления установлены надлежащим образом.
- Защитные приспособления могут быть сняты только после остановки станка и его блокирования от случайного повторного включения.
- Работа с электрооборудованием должна осуществляться только квалифицированными электриками в соответствии с действующими правилами.
- Без разрешения производителя запрещается вносить изменения, дополнения и осуществлять переоборудование станка.
- Для исключения риска получения травмы при эксплуатации станка необходимо использовать защитные очки, перчатки, защитную обувь и защитный фартук.

2. Описание

Универсальный заточной станок предназначен для заточки, снятия заусенцев и полирования куттерных ножей.

Все ножи, за исключением ручных, необходимо крепить на специальную пластину (копир) затачивать с помощью специальных приспособлений на шлифовальном круге, а также на ленте для влажного шлифования.

Угол заточки на шлифовальном круге может плавно регулироваться. Угол заточки на ленте для влажного шлифования может быть отрегулирован посредством промежуточных дисков различной толщины и моховичком подачи.

Ручные ножи могут затачиваться без приспособлений на ленте и полироваться на круге (сизалевый).

3. Монтаж и ввод в эксплуатацию

3.1 Установить заточной станок на ровную поверхность.

На месте установки шлифовального станка квалифицированным электриком должен быть подготовлен источник питания.

Перед вводом в эксплуатацию требуется собрать и проверить защитные приспособления.

3.2 Заполнить резервуар для воды

Подключить электропитание

Отрегулировать форсунку для подачи охлаждающей жидкости.

Проверить направление вращения шлифовального круга и ленты для шлифования. (при необходимости поручить квалифицированному электрику поменять фазы).

4. Эксплуатация

4.1 Для заточки универсальных куттерных ножей и ножей формы парус:

- установить приспособление для заточки универсальных ножей на шлифовальном круге
приспособление позволяет производить грубую заточку куттерного ножа на копире
- установить приспособление для заточки универсальных ножей на шлифовальной ленте
приспособление позволяет производить чистовую заточку куттерного ножа на копире.

4.2 Для заточки хордовых куттерных ножей:

- установить приспособление для заточки хордовых ножей на шлифовальном круге
(приспособление позволяет производить грубую заточку куттерного ножа на копире).
- Установить приспособление для заточки хордовых ножей на шлифовальной ленте
(приспособление позволяет производить чистовую заточку куттерного ножа на копире).

4.3 Полировка куттерных ножей производится вручную без копира на сизалевом круге:

- Нанести полировальную пасту, полировать до исчезновения бороздок и зазубрин.

4.4 Правка шлифовального круга:

- Использовать приспособление для правки (входит в комплектацию станка).

4.5 Защита шлифовального круга:

- Кожух шлифовального круга должен регулироваться по мере износа круга. Расстояние между верхней кромкой кожуха и верхней поверхностью круга 4...6мм.

4.6 Замена шлифовального круга:

- Снять кожух.
- Открутить центральный болт с помощью шестигранного ключа.
- Снять планшайбу с изношенным шлифовальным кругом, разобрать планшайбу.
- Заменить шлифовальный круг, произвести сборку в обратной последовательности.

4.7 Замена шлифовальной ленты:

- Открутить три гайки (барашек) и снять кожух.
- Ослабить натяжку ленты, повернув ручку с тыльной стороны станка по часовой стрелке.
- Поменять ленту, повернуть ручку против часовой стрелке до натяжки.
- Поставить кожух на место и прикрутить барашки.
- Если шлифовальная лента сползает с контактного колеса ее положение можно изменить с помощью механизма регулировки (колесико под кожухом).
- При повороте колесика против часовой стрелке, лента смещается влево.
- При повороте колесика по часовой стрелке, лента смещается вправо.

4.8 Замена полировального круга:

- Открутить две гайки (барашек) и снять кожух.
- Открутить гайку и снять полировальный круг.
- Заменить круг и поставить кожух на место.

Технические характеристики:

Электропитание: 380В 50Гц

Мощность потребляемая: 1,1 кВт

Потребляемый ток: 1,6...2,2А

Скорость вращения ленты: 3000об/мин

Скорость вращения шлифовального круга: 370об/мин

Комплектация:

1. Полировальный круг сизале-тканевый: С20 200*50*17 мм.
2. Шлифовальный круг: 5 200 40 76 25А 60 L 6 V 50.
3. Лента шлифовальная: 1250*60 (120).
4. Гидростанция.
5. Пульт управления.
6. Приспособление для правки круга.
7. Электрошкаф.
8. Приспособление для заточки ножей формы парус на шлифовальном круге.
9. Приспособление для заточки ножей формы парус на шлифовальной ленте.
10. Приспособление для заточки ножей формы грань на шлифовальном круге (опция).
11. Приспособление для заточки ножей формы грань на шлифовальной ленте (опция).
12. Копир для шлифовки кут.ножей (по согласованию с заказчиком) - 1шт.
13. Стол для ручной заточки отрезных ножей (опция).